



ELETRODOS REVESTIDOS

Ferro Fundido

DG E - 65Ni

AWS E Ni Fe-Ci

Ni 45% + Fe

Resistência à tração: 500 N/mm²

Alongamento: 20%

Dureza: 190 HB

Eletrodo de Níquel / Ferro de alto rendimento (160%). Indicado para uniões ou revestimentos em ferro fundido cinza e nodular. Muito empregado em recuperação de falhas de fundição, rolos de moenda, carcaças de bombas, blocos de motores, virabrequins.